

# Tennant S12

*Die Tennant S12 ist eine sehr kompakte, batteriebetriebene Aufsitzkehrsaugmaschine mit einer Arbeitsbreite von 90cm. Dank ihrer hohen Manövrierfähigkeit und dem schwenkbaren Seitenbesen reinigt diese Maschine auch in kleinsten Ecken. Der Kehrgutbehälter lässt sich leicht entnehmen und ermöglicht somit eine schnelle Entleerung. Die Bürsten können werkzeuglos gewechselt werden und die Filterreinigung geschieht im Handumdreh. Die leichtgängige Lenkung sorgt für ermüdungsfreies arbeiten. Der vordere Seitenbesen und die 70cm lange Hauptkehrwalze befördern bis zu 85L Schmutz in den Kehrgutbehälter. Serienmäßig ist die S12 mit einer Grobschmutzklappe ausgerüstet, um grobes Kehrgut aufnehmen zu können.*



## Eigenschaften

- Überkopfkehrsystem
- Kehrt auf harten & weichen Böden, im Innen- und Außenbereich
- Ausziehbarer Kehrgutbehälter mit großen, eingebauten Rädern
- Seitenbesen (Rechts Standard/links optional)
- Rundumschutz

## Leistung

- Garantiert gute Resultate, sogar bei abgenutzten Bürsten
- Verkürzt Reinigungszeit
- Einfacher Abfall-Transport
- Vergrößert die Reinigungsreichweite, höhere Produktivität
- Robuste, widerstandsfähige Konstruktion

## Einsatzmöglichkeiten

- Lagerflächen und Distributionseinrichtungen
- Einzelhandel
- Transportsektor
- Tankstellen
- Parkhäuser
- Objektreinigung



Standard Seitenbesen



Einfacher Filterwechsel



Ausziehbarer  
Kehrgutbehälter



Maschine im Einsatz



90cm

Maschinenabmessungen		
Arbeitsbreite: (1 Seitenbesen)	cm	90
Arbeitsbreite: (2 Seitenbesen)	cm	110
Abmessungen (LxBxH)	cm	143x90x114
Nettogewicht:	kg	212
Kehrsystem:		
Flächenleistung (theo.) max.	m <sup>2</sup> /h	6820
Flächenleistung (prakt.) max.	m <sup>2</sup> /h	4650
Länge Hauptkehrwalze x Ø	cm	70x28
Durchmesser Seitenbesen	cm	41
Kehrsystem		Überkopfkehrsystem
Transaxle-System	ja/nein	ja
System Kehrgutbehälter:		
Fläche Staubfilter	m <sup>2</sup>	4,5
Luftstrom	L/s	250
Wasseraufnahme	kPa	900
Volumen Kehrgutbehälter	L	85
Kapazität Kehrgutbehälter	kg	90
Entleerungshöhe	cm	/
Elektrik		
Stromquelle	Batterie	12V
Totaler Energieverbrauch	W	1240
Sicherheitsklasse	I/II/III	III
Geräuschpegel (DIN45635)	dB(A)	72
Betriebsgeschwindigkeit		
Transportgeschwindigkeit	km/Std.	6,2
Arbeitsgeschwindigkeit	km/Std.	6,2
Steigfähigkeit	%	18
Wendekreis	cm	221

**Ausführung**

- Batterieantrieb

Die o.g. Ausführung beinhaltet serienmäßig einen rechten Seitenbesen, Rundumleuchte, Rückfahralarm und Vollgummiräder.

**Sonderausstattung**

- Batterien • Bürsten (für harte Böden & Teppichböden) • Ladegerät

**Optionale Ausstattung:**

- Linker Seitenbesen

**Garantie**

24 Monate (oder max. 2000 Betriebsstunden) auf alle Teile und 12 Monate (oder max. 1000 Betriebsstunden) auf Teile incl. Arbeitsstunden, exklusiv der Verschleißteile.

**Wolfgang-Paul-Straße 4**  
**53121 Bonn**  
**Tel. 0228/43337-0**  
**Fax 0228/43337-29**



[www.pts-net.de](http://www.pts-net.de)

**Buchholzstr. 99-101**  
**51469 Bergisch Gladbach**  
**Tel. 02202/98935-0**  
**Fax 02202/98935-29**

